

## 第54回 素形材産業優良従業員表彰

(1) 優良従業員表彰 (30名)

(2) 久保田長太郎賞 (1名)

(3) 西村茂賞 (1名)

# (1) 優良従業員表彰

受賞者

功績

小田 実 殿  
株式会社東研サーモテック

入社以来27年間営業職として、主に大手自動車部品メーカーを担当し、熱処理専門家としてはトップクラスの業績成長に大きく貢献した。内5年間は、海外子会社の社長に就任し、グローバル化の一翼を担った。平成28年度から営業部長から総務部長に就任した。

久保田 努 殿  
日本電子工業株式会社  
相模原工場

入社以来一貫して金属熱処理部門に従事し、職場の中心となり業務を遂行してきた。技術面での信頼は勿論のこと職場での人望も厚く、豊富な業務経験を生かし後輩の指導育成に余念がなく、他の模範とするところである。

矢野 俊二 殿  
住友重機械ハイマテックス株式会社

入社以来一貫して鋳鋼品とロール鋳物製造に従事し職場の核となり業務を遂行してきた。技術面での信頼は勿論温厚な人柄で職場の人望も厚く、豊富な業務経験と資格を生かし後輩の指導育成にも尽力し他の模範とするところである。

福島 忠 殿  
株式会社オーネックス  
営業部 東松山営業課

昭和51年、現オーネックスに入社以来39年間、熱処理事業の営業一筋に邁進し、職場の核として業務を遂行してきた。温厚な人柄から人望も厚く豊富な経験を遺憾なく発揮し、後輩の指導育成に尽力し、社内でも模範とするところである。

大類 雅嗣 殿  
アイシン高丘株式会社  
本社工場

入社以来、鋳鉄鋳物の物づくりに29年従事し、溶解・造型・仕上げ工程の現場管理及び改善による生産性向上・不良低減・省エネルギー活動を推進し事業に大きく貢献してきた。故に技能と指導力、改善力において一般従業員の模範となる人材である。

川崎 茂樹 殿  
光生アルミニウム工業株式会社  
豊田製作所

入社以来、素形材・ホイールの製造に携わり、身に付けたノウハウを部下に伝承するとともに、自身自らも品質、生産性向上に力を発揮し豊田製作所・福井製作所、両拠点の現場力向上に、多大な貢献をした。また現在も豊田製作所にて若手教育に尽力している。

椀井 久義 殿  
太洋マシナリー株式会社

昭和52年に入社して以来、鋳造機械等の工事指導員として監理技術の研鑽に励み、数々の大型案件や海外案件を成し遂げた。平成11年からは生産部門に従事し、ものづくりの責任者を務めた。また技術面でもリーダーシップを発揮し、会社の中心として活躍を続けている。

林 克典 殿  
株式会社大同キャスティングス  
名古屋工場 マンガンクロッシング室

永年に亘りマンガンクロッシングレールの機械加工に従事して豊富な経験と知識で部下育成に大きく貢献した。また生産計画を達成すべく機械加工の工程管理を行なっている。さらに加工プログラム作成にも秀でており生産効率向上にも大きく貢献した。

高橋 昌明 殿  
株式会社木村鋳造所

営業として顧客開拓に努め、フルモールドのK I M U R Aを広く認知させた。群馬工場長時には工場運営にも携わり、製販一体の視点で品質改善に取り組んだ。現在は第二営業部長として工作・産業機械分野の受注拡大を進め、執行役員として経営陣を支えている。

福田 博之 殿  
株式会社アーレスティ栃木

入社以来鋳造一筋に従事し、現在は係長として多くの社員を指導しており、部下や他部署からの人望は厚い。また、ダイカスト技能検定等、多くの優れた技能者を育成してきた。豊富な知識と経験から生産性向上に大きく貢献しており、他の模範となる人物である。

中西 正則 殿  
アイシン軽金属株式会社  
ダイカスト工場

ダイカスト生産設備の保全および改善業務に従事し、鋳造機を主とする設備では徹底した故障解析に基づく故障低減と改良保全に取り組み成果を上げる。またそのノウハウをメーカーにも開示し、自社のみならず、業界の発展にも貢献し、他の模範となっている。

受賞者

功績

西野正弘殿

アイシン軽金属株式会社  
ダイカスト工場

ダイカスト鑄造工程の品質・生産性向上業務に従事し、特に品質向上の取り組みでは現地現物を基本に解析・メカニズムの推定・対策および標準化を一貫して行い、成果を出している。近年は若手や仕入れ先のダイカストメーカーの人材育成にも尽力、他の模範となっている。

野村義宏殿

広島アルミニウム工業株式会社  
可部製造部

入社以来一貫してダイカスト製造プロセスに携わり設備改善や新規設備の導入等を行い生産性向上に大きく貢献した。設備技術に関する信頼は高く温厚な人柄で職場の人望も厚く他の模範とするところであり更なる功績を期待される。

加来勝行殿

日鉄住金ロールズ株式会社  
加工課

入社以来一貫して圧延用鑄造ロールの加工業務に従事し、関連技術についても幅広く研鑽を積み、創意工夫により、加工方法の改善やコスト削減に大きく貢献してきた。現在も職場の核として加工能力向上に向けた長期設備投資案件の検討や人材育成に尽力している。

妻方功殿

株式会社日立パワーソリューションズ  
素形材本部

入社以来一貫して製鋼業務に携り、長年の経験で培われた専門知識と卓越した技能を駆使し生産性・品質向上に寄与した。現在ではその柔軟な発想力と幅広い見識から組長職として安全面・環境面を含め包括的に職場を牽引し、後進の育成にも尽力している。

湊本泰夫殿

株式会社ナカキン  
枚方工場

アルミニウム鑄造・ステンレス鑄造に従事し、特に社の命題であったステンレス鑄造品の内製化に大きく貢献した。また不良率の大幅低減、作業効率化による生産性向上（3年で20%）等、多岐に渡る取組の功績は顕著である。信頼も厚く、後輩の指導にも活躍している。

藤田篤志殿

しのはらプレスサービス株式会社

入社以来一貫してプレス機械用自動化装置の開発に取り組み、プレス素材供給及び二次加工部品の搬送に関する先進的な製品を創り出してきた。特に、プレス専用ロボット「ワークロボシリーズ」は画期的な商品で、今後も大いに需要が期待される。

牧野圭祐殿

株式会社神戸製鋼所  
大安工場

入社以来一貫してアルミニウム・マグネシウム合金鑄造品の製造業務に精励し、砂型鑄造に関する卓越した技能、豊富な知識と経験を有し、数多くの新製品の立ち上げ、生産性向上に貢献してきた。また、後進育成にも尽力しており、他の模範とするところである。

菅野博殿

大平洋特殊鑄造株式会社  
直江津製造所

入社後、砂型鑄造の鑄仕上げや精密鑄造のワックス模型成型業務に従事してきた。幅広い知識や技能を習得し、能力向上に努力した。その実力が認められ、班長に抜擢され活躍してきている。また、自らの研鑽はもとより後進の指導にも尽力し、他の模範とするところである。

丸山一夫殿

大平洋特殊鑄造株式会社  
直江津製造所

入社後、砂型鑄造の造型業務を経て、現在は精密鑄造の最も重要となるコーティング業務に従事している。職場の核となり、技能面での信頼はもちろん温厚な人柄で人望も厚く、班長に抜擢され活躍している。近年は後進の指導にも尽力し、他の模範とするところである。

松本章殿

田村工業株式会社  
本社第二工場

入社以来、熱処理加工品の硬さ検査工程に従事し、サンプリングから測定までの作業効率化と精度向上を図り、顧客からも高い評価を得ている。当社の品質向上、認定に係る信頼性向上に寄与した功績は顕著である。職場の信頼も厚く、技能士として後進の指導にもあたっている。

脇山広光殿

日高工業株式会社  
今岡工場

入社以来一貫して自動車部品等の金属熱処理に従事し、職場の核となり業務を遂行してきた。技術面での信頼は勿論、課長として部下をよくまとめて生産性を向上させ、豊富な経験を生かし後輩の指導育成にも尽力し、他の模範とするところである。

受賞者

功績

片江秀信 殿

新東工業株式会社  
九州生産チーム

入社時から鑄造製缶技能を積極的に習得し職場の人望は厚く、製缶班のリーダーとしてチームを牽引し、SQCD向上に貢献した。OJT教育に熱心であり、困難な業務に自らチャレンジする姿勢は他の模範であり、会社業績へ大きく貢献している。

長尾武彦 殿

富士電子工業株式会社

入社後多年にわたり高周波焼入設備の設計に携わり高度な要求に対し非凡なる才能を発揮して対応、幾多の特徴ある設備の製作に貢献した。また数々の特許を取得し今現在もその技術は会社と業界の発展に寄与している。現在は若手技術者の育成に粉骨砕身である。

増子博志 殿

福島製鋼株式会社  
相模工場

入社以来長年、鑄鉄品の製造業務および生産技術業務の従事し、職場の核となり業務を遂行してきた。職場では鑄鉄に関する作業改善などによるコストの低減ならびに品質の向上に尽力し社業の発展に大きく寄与した。

上條功一 殿

株式会社ヤマトインテック

入社以来、素形材部を中心とした保全業務に従事し、現在は係長として素形材保全部門を統括している。鑄造ラインに於いて殆どの設備に精通し各職場からの信頼も厚い。弊社が設備不具合等による停滞無く生産活動を行う上で社の利益創出に大きく寄与している。

恒木甫哉 殿

日立金属株式会社  
熊谷軽合金工場

勤続36年間、一貫してダイカスト鑄造に尽力し、品質および生産性向上に多大な成果を上げた。現在は、その経験から培った豊富な知識と能力を活かして係長として製造現場における管理統括と技能継承に励み、ダイカスト鑄造技術の発展と永続的成長に貢献している。

岩熊正之 殿

日立金属株式会社  
ロール統括部関連企画室

圧延ロールの鑄造技術に精通し、鑄造作業指示等を通じ品質ならびに生産性向上に寄与してきた。また、近年では低廉材料を活用し原価低減を行いながら、溶解材料の配合精度を維持、向上させており、その功績は顕著である。

佐野滋治 殿

日立金属株式会社  
桑名工場

入社以来一貫して鑄物継手・方案の設計、品質改善に従事し、卓越した技能、知識と発想の転換で高品質・高生産性の方案設計技術を確立し、当工場ならびに協力工場の品質、生産性を大幅に改善した功績は顕著である。また発明した技術の一部は特許出願中である。

本倉繁有 殿

住友電工焼結合金株式会社  
製品開発部

粉末冶金用金型設計に30年以上従事し、多段成形や複雑形状品の成形技術確立に大きく貢献している。工場改善活動にも積極的に参画し、生産性や品質改善にも大きな成果を挙げている。長年に亘り製品・金型開発の最前線で活躍し、若手設計者の良き手本である。

## (2) 第45回 久保田長太郎賞

受賞者名

会社工場名

中西正則 殿

アイシン軽金属株式会社 ダイカスト工場

## (3) 第22回 西村茂賞

受賞者名

会社工場名

矢野俊二 殿

住友重機械ハイマテックス株式会社