

## 第53回 素形材産業優良従業員表彰

(1) 優良従業員表彰 (28名)

(2) 久保田長太郎賞 (1名)

(3) 西村茂賞 (1名)

## (1) 優良従業員表彰

受賞者

功績

福島県

大槻利一 殿

福島製鋼株式会社  
本社・吾妻工場

入社以来永年に亘り、鋳鋼品の製造業務に従事し、職場の核となり業務を遂行してきた。職場では、鋳鋼に関する作業改善などによるコストの低減、ならびに品質の向上に尽力し、社業の発展に大きく寄与した功績は顕著である。

茨城県

市村 操 殿

株式会社日立パワーソリューションズ  
素形材本部

入社後特に20年に亘り溶接作業に従事し、卓越した技術により職場の生産及び品質の向上に寄与してきた。また溶接の技術面での信頼も厚いことから、溶接技能講習の社内講師にも任用され、後輩への技術の伝承と育成に尽力しており、他の模範とするところである。

茨城県

中里裕司 殿

株式会社日立製作所  
インダストリアルプロダクツ社

入社以来一貫して受配電盤用筐体製作に従事し、卓越した技術を基に打抜き、切断、曲げ等の塑性加工業務全般の生産性向上に貢献した。また近年では、粉末冶金製品の生産にも取り組み、合理化・品質向上、並びに後進の指導に臨む姿は他の模範とするところである。

栃木県

石塚哲男 殿

日立金属株式会社  
真岡工場

永年鋳造方案に従事し、縦型横型、量産試作問わず不良削減と歩留り改善で、品質と生産性向上に大きく貢献した。米国工場立上で方案技能を伝承した事は特筆事項である。現在は豊富な経験を活かし、試作の短納期化を推進し、鉄鋳物の適用拡大に努めている。

群馬県

伊藤智幸 殿

群栄化学工業株式会社  
事業本部

入社以来アルカリフェノール樹脂の開発及び改良に取り組み、有害物質ホルムアルデヒドを効果的に低減させる有機エステルを発見し、特許も取得した。多くの鋳物工場で作業環境悪化が問題となる中、本発明による環境改善は、多くの鋳物工場で実績を上げた。

群馬県

久保田 恭行 殿

大同特殊鋼株式会社  
渋川工場

入社以来36年間製鋼溶解一筋に歩み、その実績は工場発展に大きく貢献して来た。特に溶解技術・技能においては、他の模範として現在後輩の指導に当たり、大変人望が厚い。また業務改善・自主管理活動でも、職場のリーダーであるとともに指導者として活躍している。

群馬県

中野久雄 殿

大同特殊鋼株式会社  
渋川工場

入社以来40年間鍛造一筋に仕事に励み、渋川工場内でもその実力は高く評価され、業務改善や自主管理活動で工場の発展に大きく貢献して来た。特に工場管理、もの造りの「造り込み技術や技能」は、多くの後輩への指導・育成に寄与している。

埼玉県

生井 亮 殿

株式会社アーレスティ  
東松山工場

入社以来、長年新しい鋳造法「NI鋳造」の開発に従事し、従来のダイカスト法に比べはるかに高品質の鋳造が可能な量産工法へと飛躍的に進化させた。その結果NI鋳造品は多くの顧客より大変優れた品質評価を得ており、その功績は顕著である。

新潟県

大久保 義一 殿

大太平洋特殊鋳造株式会社  
直江津製造所

入社以来一貫して製鋼業務に携わり、職場の中核たる人材として活躍してきた。豊富な業務経験から技術・技能面での信頼は高く、遺憾なくその実力を発揮している。近年は後進の指導育成にも尽力し、正に他の模範とするところである。

東京都

森田 一成 殿

太洋マシナリー株式会社

入社以来営業部門に従事し、客先や代理店からの信頼も厚い。豊富な業務経験を活かし後輩の指導育成に尽力し、他の模範となっている。技術面での知識も豊富で社内及び客先の良き技術アドバイザーとなっており、会社の発展に貢献している。

神奈川県

田宮美明 殿

日本電子工業株式会社  
相模原工場

入社後、プラズマ窒化の加工現場で自動車部品の量産処理に挑戦し、条件と工法を改善、生産性向上に大きく寄与した。また加工に係る全部署での経験を基に、更に品質管理に取り組み、安定した生産の確立にも大きく貢献した。

受賞者

功 績

静岡県	佐藤孝浩殿 株式会社木村铸造所	FMC法において群馬地区の模型工場長及び铸造工場長を歴任し、改善・5S・RAといった管理面から「ものづくり」の現場全般を牽引してきた。現在は、品質管理室長として品質と安全を中心に全社を統括し、更なる安定と向上に努めている。
愛知県	小川昌浩殿 株式会社大同キャスティングス 品質保証部 名古屋保証室 検査チーム	永年に亘り、マンガンレールの検査業務に従事し、安定した品質を顧客に提供すべく知識習得に努め、他職場と連携を図り業務に貢献した。豊富な経験と知識を活かし部下育成に尽力し、業務改善にも積極的に取組み検査体制を構築した成果は顕著である。
愛知県	佐藤貴一殿 株式会社メタルヒート 本社工場	入社以来各種金型に対する真空熱処理加工に従事し、焼入歪みを極少にすべく最適な治具セット及び熱処理条件を策定した。結果、歪み量を25%低減でき、歪み修正等の後工程が大幅に削減され、生産性向上及びコスト低減に大きく貢献した。
愛知県	白濱弘幸殿 アイシン高丘株式会社 本社工場	铸铁加工10年の経験を活かし、SUSエキゾーストマニホールド事業起ち上げ時より21年間、生産性・品質向上に向けた改善活動を率先して展開すると共に、省エネルギー活動を推進し事業に大きく貢献してきた。技能と指導力において、他の模範とするところである。
愛知県	竹之内雅由殿 伊藤機工株式会社 知多工場	入社以来铸造品の铸仕上げに従事し、特に溶接技術に優れた技を持ち、生産工程において改善を行い大いに貢献した。また人柄温厚にして後進からの信望も厚く、後輩の指導育成にも尽力し、他の従業員の模範となっている。
愛知県	吉田茂殿 新東工業株式会社 豊川製作所	入社時から製缶技能を習得し、永年に亘り後進の育成にも尽力するなど、職場での人望は厚い。制御盤製造の生産性向上に大きく寄与し、その功績は顕著である。近年は資材調達担当として製缶・機械・铸物部品の手配の他、営業のサポート部品のQCD管理を精力的に遂行し、他の模範である。
三重県	白坂守尊殿 株式会社東研サーモテック 三重工場	入社以来一貫して金属熱処理加工に従事し、設備改善による生産性向上、品質向上に積極的に取り組んでいる。特に、自動車部品に対する熱処理加工後の歪低減への取り組みとして、治具の改善、歪矯正方法の変更などにより、歪不良率を大幅に低減した。
大阪府	久保田昇殿 富士電子工業株式会社	入社後31年間機械設計に携わり、卓越した技術で社内を牽引し、堅実かつ温厚な性格から客先の信頼も厚かった。その後異動した生産技術では新規設備の立上げや機械改善で生産性を大幅に向上し続けている。現在は人材育成にも尽力し皆の模範とするところである。
滋賀県	橋本和幸殿 株式会社山崎機械製作所 本社工場	入社以来一貫して鍛造品製造に従事し、生産現場の中核として活躍している。また次世代リーダー育成のため、生産、安全についての知識や標準書には落とし込めない鍛造技術ノウハウを活かし、後進の育成に尽力していることは、他の模範とするところである。
兵庫県	徳永典秀殿 株式会社神戸製鋼所 神戸総合技術研究所	特殊用途圧延用ロールの開発に従事した。プレート式熱交換器の開発において、長年培った加工技術を用いてロールに特種加工を施し素材へ転写する方法を確立、製品化へ寄与した。その卓越した技術・豊富な経験を活かし後輩の指導に精進するなど、その功績は顕著である。
岡山県	谷本勝政殿 住友電工焼結合金株式会社 設備開発部	ツバサ精密工業の勤務を含め36年間に亘り、粉末冶金用の機械加工の設備の設計・改善に従事し、複雑高精度品の加工技術確立に貢献した。また加工ライン構築やロボット活用により生産性向上に大きな成果を出しており、若手技術者の模範となっている。

受賞者

功績

広島県 吉田 晋 殿  
広島アルミニウム工業株式会社  
新郷製造部

入社以来25年間砂型鋳物の製造に携わり、中子造型・溶解・鋳造・仕上げの全ての工程を経験し、その豊富な知見を活かし、生産性向上・不良改善・生産設備の改良保全に取り組み、もの造りの出来栄への安定化に大きく貢献した。後継者育成にも尽力している。

島根県 羽柴 裕幸 殿  
日立金属株式会社  
安来工場

入社以来熱間圧延・鍛造の操炉業務に従事し、平成17年からは職場の取り纏め業務を遂行し国内随一の油圧式大型四面鍛造機を生産性向上や後継者育成に尽力した。近年では自職場の枠を超えて安全管理業務に活躍の場を移し、指導力を発揮している。

山口県 井本 喜文 殿  
株式会社オーネックス

入社以来39年間熱処理一筋に邁進し、多くの功績を残している。この間、事業本部の各工場において工場長を務め、その功績の評価は高く、現在も後進の育成に努めながら業務に尽力し、部下からも絶大な信頼を受けている。

山口県 西 守 殿  
宇部興産機械株式会社

永年に亘り、アルミホイール製造を始めとするダイカストの生産技術向上に尽力した。その豊富な経験を活かして顧客の鋳造現場に赴き、適切な量産技術提案や指導を行い、高い評価と信頼を得ている。また後進の育成にも尽力し、他の模範となっている。

福岡県 櫻井 弘之 殿  
日立金属株式会社  
九州工場

入社以来鋳鋼品の加工業務に従事し、自動車部品の製造の生産性向上に寄与した。また高い技能を有し、職場の取り纏めは勿論のこと、業務経験を活かして後進の指導育成にも尽力し、他の模範とするところである。

福岡県 松田 邦裕 殿  
日鉄住金ロールズ株式会社  
製造部

入社以来一貫して圧延用鋳造ロールの造型作業及び造型方案作成業務に携り、柔軟な発想力と幅広い見識により、品質・コスト改善と新プロセス導入による生産性向上を達成し、事業の発展に大きく貢献した。現在も現場の指導者として後進の育成に尽力している。

## (2) 第44回 久保田 長太郎 賞

受賞者名

会社工場名

吉田 茂 殿

新東工業株式会社 豊川製作所

## (3) 第21回 西村 茂 賞

受賞者名

会社工場名

大槻 利一 殿

福島製鋼株式会社 本社・吾妻工場