

## 第61回 素形材産業優良従業員表彰

(1) 優良従業員表彰 (35名)

(2) 久保田長太郎賞 (1名)

(3) 西村茂賞 (1名)

## (1) 優良従業員表彰

受賞者

功績

### 中村 修三 殿

株式会社大同キャストイングス  
名古屋工場

入社以来、遠心鋳造品の製造工程に長年従事しており、遠心鋳造品製造工程における製造設備管理、製造技術において第一人者として活躍してきた。また、作業改善や安全活動にも尽力し、近年では蓄積してきた経験を活かして品質向上に向けての技術改善や技能伝承を推進し、技術者育成においても貢献している。

### 加番 啓介 殿

株式会社双立

入社以来、アルミダイカスト生産に10年、その後ダイカストの経験を活かし品質管理に従事し、職場での品質改善・生産性改善等を実施している。また、国家検定のダイカスト技能検定1級を取得し、平成20年には、国家検定「ダイカスト技能検定員」に就任し、ダイカスト業界の発展に貢献し、後輩たちの模範となっている。

### 金子 雅美 殿

株式会社双立

入社以来、アルミダイカスト生産に23年従事し、職場の核となり技術面での信頼及び後輩の指導育成に尽力している。また、国家検定であるダイカスト技能検定特級に合格し、長年にわたり国家検定「ダイカスト技能検定員」を務め、ダイカスト業界に貢献し他の模範となっている。

### 神足 新二 殿

株式会社神戸製鋼所  
神戸総合技術研究所

入社以来、自社が製造する金属製品の素材開発に向けた熱処理試験及び金属組織観察業務に従事し、金属組織試験作業の効率化など研究データ取得に大きく貢献した。1級金属熱処理技能士の技能を活かし、後進の指導育成にも尽力しており他の模範として活躍している。

### 中野 紀彦 殿

三條金属株式会社  
本社工場

入社以来、造型作業の傍ら注湯作業にも従事し、設備管理並びに教育指導に尽力し、常に職場の中心で作業工程をリードした。また創意工夫が目覚ましく、鋳造方案の改善提案などで歩留り向上に大きく寄与した。他の職場からの人望も厚く、模範となっている。

### 大富 謙二 殿

株式会社東研サーモテック  
営業本部 営業部

入社以来、20年以上一貫して営業職として主要顧客の窓口業務に従事し、売上・収益向上に大きく貢献してきた。現在も自社のメイン工場である寝屋川工場をはじめ、名張工場、橋本工場と幅広く担当し、担当顧客の総売上は全社売上の40%を占めている。温厚な人柄で顧客や職場の信頼も厚く、今まで培った豊富な営業センスを活かして若手営業社員の指導育成にも尽力している。

### 大久保 仁司 殿

株式会社昭芝製作所

入社以来一貫して、生産設備・生産ラインの開発・設置・メンテナンス業務に携わる。本人の技術力は高く、海外工場からの支援要請が絶えない。近年のロボット導入事業での貢献は、生産性の向上に寄与し、自社の業績向上の要因となった。加えて温厚な人柄で人望も厚く国内外を問わず後輩の育成にも尽力しており、技術者の手本となっている。

### 小田 裕一 殿

株式会社池田熱処理工業

入社以来、永年金属熱処理業務に携わり、多種多様な熱処理技術に精通している。その高い技術力と知識は、会社の財産となっており、技術の継承や後進の育成に対する功績も大きい。仕事に対する真摯な姿勢は、他の模範となっており、社内外の信頼も厚い。

### 関根 大雄 殿

株式会社池田熱処理工業

入社以来一貫して、機械加工業務に従事している。機械加工に関して卓越した技術を有しているほか、その技術を後進へも指導し伝承している。また、品質向上・職場環境改善に尽力し、品質面・安全面での貢献度が高い。

### 出田 裕幸 殿

木村可鍛株式会社

入社以来、金型設計業務に携わり、積み重ねた技術力を活かし、方案変更等の改善により、品質及び生産性向上、更にはコスト低減につなげ、取引先から高い評価を受け、新規品の売上拡大に貢献した。また、改善内容を技術基準として残し、後輩の指導教育にも尽力している。

受賞者

功績

## 村田 和之 殿

福島製鋼株式会社  
吾妻工場

入社以来、経理・原価管理部門に従事し、その豊富な業務経験を活かし職場の核となり業務を遂行してきた。後輩の指導育成にも尽力し、社業の発展に大きく寄与した功績は顕著である。

## 高杉 淳子 殿

福島製鋼株式会社  
相模工場

入社以来、資材・管理部門に従事している。その業務経験の中で培った豊富な知識を活かし、社内外の信頼も厚く他の従業員の模範となり、社業の発展に大きく寄与した功績は顕著である。

## 法原 宏樹 殿

リョービ株式会社  
ダイカスト広島東工場

金型削りフライス加工、加工プログラム作成等の経験を活かし、マシニング3軸加工と放電加工の工程をマシニング5軸加工により放電加工レス推進を行った。また、無人搬送装置によるクレーンレスでの加工を実現し自動化推進に大きく貢献し、その功績は顕著である。

## 唐木田 芳仁 殿

株式会社オーネックス  
東松山工場

入社以来、40年間金属熱処理業務に携わり、主として生産管理業務の受入から出荷までの業務改善に取り組み、さらに生産現場の操炉、段取り、仕上げ並びに設備保全における人並み以上の技能や技術をもって活躍し、品質向上、短納期化など生産性向上に大きく貢献した。

## 中田 佳和 殿

富士電子工業株式会社

24年間にわたり電気制御及び発振器の設計・製造に従事し、その後コイル製作部門に配置転換後も職場の核となり業務を遂行してきた。技術面での信頼は勿論のこと温厚な人柄で職場の人望も厚く、豊富な業務経験を活かし後輩の指導育成にも尽力し他の模範となっている。

## 川島 隆信 殿

アイシン高丘株式会社  
吉良工場

鋳鉄鋳物モノづくりに31年従事し、溶解・造型・中子・仕上げ工程の現場管理及び改善による生産性向上・不良低減に大きく貢献、また海外赴任経験もあり知識も豊富で、一般従業員の模範となる人材である。

## 永成 勝之 殿

広島アルミニウム工業株式会社  
大国工場

ダイカスト鋳造工場では設備保全業務を担当し、電気主任技術者として受電設備に従事した。自然災害によるトラブルも速やかに解決するなど、工場の運営を支えた。また、電気保安教育を月一定例で開催し、若手のスキルアップに貢献している。省エネ改善では、各マシンにコンデンサを設置して力率改善、圧縮空気の総吐出量を見直してコンプレッサ電力容量を100kWから75kWに下げ、その後半年で約30,000kWhの低減量となり、CO2削減は約15トンと製造全体に関わる電気原単位低減に貢献した。

## 堂口 達也 殿

高雄工業株式会社  
愛知事業所 海南工場

海南工場の高周波熱処理新設時において、焼入れ焼戻しをライン化した設備をリーダー補佐として課員をまとめ導入、また2018年新規設備導入時には主担当者として計画から設置までを推進し、早期量産開始に大きく貢献した。現在は当社の試作高周波熱処理で様々な品種に対応する最適な高周波熱処理条件を選定し、試作高周波熱処理の第一人者として活躍し、部下の教育、指導に尽力し多くの技能検定合格者を輩出してきた。

## 橋本 浩史 殿

ティーケーエンジニアリング株式会社  
海南工場

コイルは一品一様が通常であり、焼入れ品質が不満足な場合は廃却となるが、廃却することなく調整できる新たな方式を考案し、品質を満足させることで、廃却すべきコイルを甦らせる開発設計をするなど、資源浪費抑制に貢献している。造形製作を考慮したコイル設計も優秀で、後輩育成にも積極的である。1件の特許申請し、他1件の申請も準備している。

## 木村 利秋 殿

新東工業株式会社  
大崎事業所

豊富な業務経験を活かし、職場の核となって投射材の保全業務を行っており、ものづくりの現場を支えている。また、長年培ってきた知識と経験を活かし、海外工場の立ち上げにも貢献した。後輩の指導育成にも熱心で、技能伝承にも尽力しており、他の模範となっている。

## 日野原 雅人 殿

株式会社木村鋳造所  
群馬製作所

入社以来37年、鋳物製造の前工程から後工程作業を経験し、品質向上や作業改善に努めた。係長就任後は、特にクレーン作業の安全対策、組織内のコミュニケーション増進を図り、組織全体をレベルアップさせてきた。課長就任後も、人・物・金・情報を活かしながら群馬製作所全体のマネジメントに注力している。

**前田 幸彦 殿**

株式会社木村鋳造所

営業で19年、主にプレス用金型鋳物の販路拡大に尽力した。2009年からは清水町/伊豆/群馬の模型3工場長を歴任し、持ち前のリーダーシップで組織改善及び作業改善を水平展開し、自社の業績に大きく貢献した。2022年からは本社工質保証部長に就任し全社の品質マネジメント向上に取り組んでいる。

**柴崎 能利 殿**

株式会社アーレスティ

東海工場

入社以来、溶解工程に従事し溶湯管理や設備保全を行ってきた。生産過程で発生するアルミ端材を自社内で溶解することで外部流出費を削減した。また、溶解炉の燃料転換や保温性向上を行いCO2発生の低減に取り組んできた。さらに溶解工場の暑熱対策に取り組み、従業員が働きやすい職場環境づくりに貢献してきた。

**藤原 圭司 殿**

アサヒフォージ株式会社

美濃本社

入社以来生産技術課に従事し、海外駐在も経験し、職場ではリーダーシップを図り業務を遂行してきた。技術面での信頼も高く温厚な人柄で工場内外からの人望も厚く、今まで培ってきた経験やノウハウを生かし後輩の指導育成にも尽力し他の模範となっている。また衛生管理者の職務も兼務し遂行している。

**旧井 浩春 殿**

トヨタ自動車株式会社

本社 素形材技術部

金属プレス加工の経験に基づく造形技術をベースに、重力鋳造、低圧鋳造、ダイカスト製品及び金型に関する深い知識と造形技術を有しており、その技能を活かし開発部品モデルをスピーディに具現化してきた。また、若手への技能伝承・育成にも尽力し、素形材領域の発展に大きく貢献している。

**西井 強 殿**

住友電工焼結合金株式会社

設備開発部

入社以来、粉末冶金工場の保全業務に従事している。国内のみならず中国、タイの拠点で職場の核となり保全業務や指導を遂行してきた。近年では、国内外で保全指導を行い、グローバルに故障低減活動を展開し、社内ひいては業界の発展に大きく貢献している。

**佐々木 貴志 殿**

株式会社プロテリアル

真岡工場

入社以来約30年間、鋳造方案業務に従事し係長まで歴任。その後、製品試作業務に従事し、試作品の短納期化を推進し、売上に貢献している。また、職場の環境改善活動をはじめ、部門内の若手への支援や指導も積極的に行っており、他の模範とするところである。

**安田 雅彦 殿**

株式会社プロテリアル

入社以来、鋳物の形状開発業務や検査業務に従事している。2004年度以降にはセラミックフィルター等の検査業務にも従事し、作業員として高い技能を有している。現在も係長として職場の取りまとめや業務経験を活かして後進への指導育成にも尽力し、他の模範となっている。

**佐伯 聡志 殿**

株式会社プロテリアル

安来工場

入社以来、一貫して溶解設備の保全業務に携わり、高級特殊鋼製造に欠かせない設備の維持管理や改善に従事している。特に大型真空精錬炉の安定稼働に高い功績がある。現在は職場の代表として後進の育成にも尽力しており、他の模範とするところである。

**西脇 拓也 殿**

大太平洋特殊鋳造株式会社

直江津製造所

永年に亘り機械鋳造作業に従事し、幅広い知識と経験を活かし現場の作業効率化に尽力してきた。近年は原価低減に向け、他部門と協力し社業の発展にも大きく貢献し、また後進の指導育成にも注力しており、職場の中心的存在となっている。

**鳥居塚 俊一 殿**

日本アドバンスロール株式会社

本社工場

入社以来、設備保全業務としてクレーン保全作業に従事し、長年の経験に培われた専門知識と卓越した技能を駆使し、生産性の向上に寄与してきた。現在では後輩への技術の伝承と育成に尽力しており、他の模範とするところである。

受賞者

功績

## 柴田 和宏 殿

株式会社神戸製鋼所  
大安製造所

アルミニウム及びマグネシウムの鋳造品の製造業務に精励し、卓越した技能・知識を有している。また作業安全に関わるルール策定・仕組み作りにも尽力し、今日の安全な生産体制の構築に貢献してきた。生産に携わる者として模範となる人物である。

## 豊島 貴也 殿

日本電子工業株式会社  
相模原工場

入社してから26年間、高周波焼入れ加工の生産に従事してきた。客先からの信頼も厚く品質、納期については徹底した管理をしている。技術面については、熟達した技能を要する作業も任せられる従業員である。また部下、下位者の育成においても貢献している。

## 友重 勝昭 殿

ヨシワ工業株式会社  
六日市工場

入社以来、約40年に亘り鋳鉄鋳物工程の溶解から仕上げ及び塗装、生産管理までこなせるマルチプレーヤーとして従事してきた。中でも仕上げでは工程を熟知した現場責任者として、生産性や品質向上に大きく寄与、貢献した。これまでの経験を活かし、また、温厚で誰からも信頼される姿勢で、若手技能者の育成にも尽力し、他の模範となっている。

## 山上 貞明 殿

ヨシワ工業株式会社  
六日市工場

入社以来一貫して自動車用鋳物製作に取り組み、卓越した造型技術を始め、溶解から仕上げに至る工程全体の工法改善により、品質向上、短納期化など生産性を大幅に向上させた。更に、後進の技能育成を進め、工場全体のモラルと技能の向上を図った。また、地域の社会貢献のため、鋳物教室を開催するなど功績が顕著である。

## (2) 第52回 久保田長太郎賞

受賞者名

会社工場名

## 木村 利秋 殿

新東工業株式会社 大崎事業所

## (3) 第29回 西村 茂賞

受賞者名

会社工場名

## 友重 勝昭 殿

ヨシワ工業株式会社 六日市工場