

財団法人 素形材センター会長賞

受賞工場

所在地 愛知県
受賞工場 株式会社 半田キャスティング
代表者 代表取締役社長 鈴木寛志 殿

主な受賞理由

当工場は、フォークリフト用カウンターウェイト製造工場として2007年に設立し、「環境にやさしい鑄造工場」をコンセプトに2008年6月より本格生産に入った。環境マネジメントシステムISO14001を2009年に認証取得し、環境保全委員会を中心として、全社を挙げて環境活動を実施している。当工場の特徴は鑄造品を作る造型工程にバキュームプロセス造型方式を採用し、粉じん、騒音、廃砂、臭気を改善したことである。製品バラシ後、砂と地金・中子ガラを選別し、砂を冷却するだけで再使用できるため、従来の砂処理場が無くなり環境改善が図られた。また、効率的な溶解制御により溶解エネルギー原単位も業界トップレベルを達成した。

受賞工場の概要

- ・所在地 愛知県半田市川崎町四丁目1番地8
- ・操業開始時期 平成20年(西暦2008年)6月
- ・従業員数 74名
- ・業種 鑄造
- ・主要素形材製品 フォークリフトのカウンターウェイト鑄造品製造
- ・上記製品の生産量 21,571トン/年
- ・工場全体生産額 2,096百万円/年
- ・企業の資本金 1,700百万円



工場外観



Vプロセス造型ライン



溶解工程ドライ粉投入装置