第63回 素形材産業優良従業員表彰

（１）　優　良　従　業　員　表　彰（３３名）

（２）　久　保　田　長　太　郎　賞　（１名）

（３）　西　　村　　茂　賞　（１名）

（1）優　良　従　業　員　表　彰

受賞者	功績
山田　晃稔　殿 中日本炉工業株式会社	熱処理受注システム・炉の稼働状況の見える化などDX化を推進し、残業時間の大幅削減と炉の効率的な活用を実現。生産性向上と働き方改革の推進に貢献した。また、熱処理技術継承システムのDiMA(商標登録番号第6332735号)の開発に携わり、熱処理業界全体が抱える担い手不足解消・熟練技術継承という課題解決を図った。
三鬼　祥司　殿 中日本炉工業株式会社	社歴の大半において生産管理部門の強化・改善に尽力し、社業の発展に貢献。具体的には生産管理システム（Techs）の導入により生産工程の見える化・効率化に努めただけでなく、勤怠システムなどとも連結してデータの一元化を実現するなど、会社全体の生産性向上に大きく寄与してきた。一方で調達の多角化を図り、地域産業の発展にも貢献。直近では生産技術部長を兼任する中で製造現場の改革にも取り組み、大きな成果を上げている。
柴田　　剛　殿 中日本炉工業株式会社	入社以来、一貫して設計技術部に所属し、従来の「一人が全ての設計（基本・詳細・部品設計）に携わる」方式に変え、階層制（第1・第2・第3）を導入。社員一人一人の実力・成長に合わせた制度に変更することで個々人の負担を軽減し働き方改革を実現した。また、それにより離職率が劇的に低減するともに部内の時間外削減（10時間/月以内）にも貢献。さらにソフトウェア「3D CAD」や昇降デスクの利用、部員が一日の中で設計に集中できる時間帯「コアタイム制度」を整備するなど、設計技術部全体の活性化と部員の成長を通して社業に貢献してきた。
小野田　吉倫　殿 中日本炉工業株式会社	入社以来一貫して生産技術・製造技術の向上と現場社員の育成強化に努め、社業の発展に貢献。特に製造工程の可視化のためにシステムを導入した他、精力的にスキルの見える化を推進し、適材適所の人員配置を達成した。また、これらの施策により残業時間を10時間/月以内に大幅削減するなど、働きかた改革においても著しい成果を上げた。
村田　宏人　殿 株式会社東研サーモテック イノベーション事業部	入社以来39年間、金属熱処理加工業において製造、品質管理と経験を積み、また巽工場の工場長や全社品質保証本部での業務も経験してきた。現在は、新たに開設したイノベーション事業部の管理職として、その知識と経験を活かして若手エンジニアの育成に尽力している。
田中　英貴　殿 日高工業株式会社	入社以来25年、製造、生産管理、営業、品質管理を経験し、中心となって会社発展に貢献。現在は製造部長として、後進の指導や育成は基より、コロナ禍後の迅速な業績立て直しに尽力し、他の模範となっている。
山際　宏昌　殿 三洋金属熱錬工業株式会社 本社　美原工場	会社独自の入荷から出荷までのシステム構築と運用、並びに現場作業ロボットの動作設定及び昼夜問わずのトラブル対応、作業負荷軽減の立案と実施など多種多様な生産技術関係の向上に寄与し功績は多大。また人望も厚く特級熱処理技能士として後輩の育成指導を行い、模範となっている。
花岡　和孝　殿 三洋金属熱錬工業株式会社 岐阜工場	生産性を向上させるため各種データ収集を行った上で標準化を図り原単位向上に従事。熱処理技能士として後輩への育成指導に努め従業員からの信頼並びに人望は厚い。実務経験が多くあるので設備トラブル発生時も昼夜問わず早急な復旧に善処を尽くし、貢献度は非常に大きい。
神野　洋彰　殿 福島製鋼株式会社 吾妻工場	入社以来、管理・安全環境部門に従事し、その業務経験の中で培った豊富な知識を活かし、社内外の信頼も厚く他の従業員の模範となり、社業の発展に大きく寄与した功績は顕著である。
安藤　雅俊　殿 新東工業株式会社	入社以来一貫して鋳物製造の業務に従事し、チーフ業務を長年務め、生産性向上と鋳物品質の改善に尽力してきた。卓越した技能と真面目な性格で部下からの信頼も厚く、他の従業員の模範となっている。
黒川　忠臣　殿 株式会社友鉄マシン	入社以来、鋳物における鉄蓋製作の品質向上に向けて職場の核となり遂行してきた。確かな判断力を持つとともに温厚な人柄で職場の人望も厚く、後輩指導にも尽力し他の模範となっている。

受賞者	功績
塔本　昭平　殿 広島アルミニウム工業株式会社 可部工場	ダイカスト特有欠陥である「破断チル」について実機を基にした試験治具を考案及び内製して調査を行い、定量的に要因を解明した。それらの結果から破断チル不良低減活動にあたり、量産製品の破断チル不良ゼロ化を達成した。また、今後の新規製品受注時への応用も期待される。
阿部　洋人　殿 株式会社昭芝製作所	入社以来一貫してシステム部門の責任者として従事し、システム開発、IT・DXの活用による業務の自動化・効率化を推進し、多大な成果に結びつけた。特に「金型管理システム」の特許取得は、システム外販という新たな事業領域の開拓につながり、高い評価を受けた。高度な知識・技術力を有し、海外拠点へのシステムによる効率化、情報セキュリティ強化ついての丁寧な指導活動も好評を得ている。
増谷　有亮　殿 富士電子工業株式会社	26年間にわたり機械の設計製造に従事し、特に高周波誘導加熱装置設計において斬新なアイデアと豊富な知識の基、職場の核となり業務を遂行してきた。技術面での信頼は勿論、温厚な人柄で職場の人望も厚く、豊富な業務経験を活かし後輩の指導育成にも尽力し他の模範となっている。
田添　純一　殿 株式会社アーレスティ熊本	入社以来一貫してダイカスト金型の保全および現場環境改善に取り組み、金型故障率を大幅に削減させ、職場の核となり成果を上げている。海外工場の支援業務でも活躍しており、国内外含めて技術面での職場の人望も厚く、後輩の指導育成にも尽力し、他の模範となっている。
長尾　英則　殿 株式会社神戸製鋼所 神戸総合技術研究所	入社以来、金属切削加工の業務に従事し、卓越した技術・技能で切削工具の長寿命化や、MCによる効率的な切削工程手順の考案など多大な功績を残した。現在では職長として職場の中心的な立場に立ち、その豊富な経験を活かして若手社員の指導に尽力している。
久保　勝晴　殿 マツダ株式会社	入社以来、鋳鉄溶解業務に従事し、豊富な経験と知見を有する第一人者として、安全、品質、コスト改善、設備管理や新技術開発をリードしてきた。若手や中堅育成にも尽力し、牽引力や前向きな考え方、面倒見の良さから、部門を跨いで人望が厚く、他の模範となっている。
落合　宏哉　殿 桑名金属工業株式会社	入社以来一貫して鋳物継手の鋳造業務に従事し、第一線監督者として安全・品質・生産の向上に寄与してきた。近年では、鋳造業務に加え、溶解業務や金型設計業務等の監督者としても手腕を発揮している。また、これまでの経験を活かし、後進の育成にも尽力している。
齋藤　和幸　殿 株式会社オーネックス 東松山工場	入社以来、金属熱処理の全般統制の核として生産管理の業務を遂行してきた。省エネを考慮した合理的な設備の集約、確実な納期管理、適切な配車計画を実行し、人員減の中で自動化を積極的に推進しつつ人材育成にも尽力し、生産性向上に大きく貢献した。
久保田　憲一　殿 三條金属株式会社 本社工場	自硬性鋳造からシェルスタック鋳造、生砂鋳造の造型及び注湯に長年従事してきた。その豊富な経験に基づく鋳造技術を、常に後輩の指導に活かし、生産の安定及び生産性の向上に寄与してきた。
渡邊　敏行　殿 三條金属株式会社 本社工場	入社以来一貫して鋳鉄の溶解に取組み、キュポラから電気炉への切り替え時も率先して操業計画並びに炉修などのメンテナンス計画を立案し、後輩の指導に尽力した功績は大きい。業務実績と人柄で会社での人望も厚く、社員の模範となっている。
野垣　和夫　殿 寿工業株式会社 銅合金工場	入社以来、34年の長きに亘り、銅合金鋳造に従事し、生産性と品質の向上に真摯に取り組み、社業発展に貢献した。また、若手鋳造者の教育を行い、後継者を育成し、常に従業員の模範となっている。
戸崎　善雅　殿 アイシン高丘株式会社 吉良工場	入社以来、自動車鋳物部品の機械加工や機械保全を経験、製造部長として鋳造の知識を取得し、加工技術、鋳造技術、設備管理など幅広い分野で活躍し、そのノウハウにより部下への指導育成に大きく貢献してきた。海外経験も豊富で現場の体質改善を進め立て直しを図るなど一般従業員の模範となっている。

受賞者	功績
壷内　渉 殿 株式会社木村鋳造所 先端プロセス技術センター	入社以来24年間、御前崎工場にて工程改善に積極的に取り組み、短納期、高品質を支える現場力の向上に尽力してきた。その後、本社・伊豆などの工場長を歴任し組織力向上や後進育成への貢献も顕著であり職場の模範となっている。
東　幸生 殿 株式会社大同キャスティングス 名古屋工場　製造室	入社以来、マンガンクロッシングレールの製造工程に長年従事しており、主要工程である機械加工の製造技術・設備管理において第一人者として活躍してきた。また、作業改善や安全活動にも尽力し、近年では蓄積してきた経験を活かしてチームを統括する立場として更なる技術の向上や伝承、技術者育成においても活躍している。
根本　祐次 殿 日本アドバンスロール株式会社 本社工場	入社以来、鍛鋼ロールの機械加工に従事し、長年の経験で培われた専門知識と卓越した技能を駆使し職場の生産性及び品質向上に寄与して来た。現在では後輩への技術の伝承と育成に尽力しており、他の模範とするところである。
西山　利夫 殿 トヨタ自動車株式会社 明知工場	入社以来一貫してアルミ低圧鋳造・重力鋳造の溶解から仕上げまで従事。多くの新製品やプロセス立上げの製造リーダーとして活躍し、高い技術力と技能を有している。また、海外工場の生産支援の経験も豊富。温厚な人柄で職場の人望も厚く、豊富な業務経験と管理能力を活かし現在も後輩の指導育成に尽力し、他の模範となっている。
滝澤　裕輔 殿 株式会社真岡製作所 栃木千塚工場	入社以来、鋳造チーム造型班にて業務に従事し、安全活動、品質・効率改善活動において大きく貢献してきた。栃木千塚工場設立時には、造型担当として造型工程を中心に設備・製品の垂直立ち上げに大きく貢献し、功績は大である。また砂処理担当として、砂性状の安定化に尽力し、場内不良率2%以下を達成した。現在も生産活動、後輩指導において模範となり活躍している。
菊地　秀明 殿 株式会社真岡製作所 栃木千塚工場	入社以来、鋳造チーム溶解班にて業務に従事し、安全活動、品質・効率改善活動において大きく貢献してきた。栃木千塚工場設立時には、溶解担当として溶解工程を中心に設備・製品の垂直立ち上げに大きく貢献し、功績は大である。電気炉の管理に力を発揮し、安全操業に大きく寄与している。材質不良低減の活動にも尽力し、大幅低減を達成した。現在も生産活動、後輩指導において模範となり活躍している。
森田　裕一 殿 リョービミツギ株式会社	入社以来、主にアルミ製品の品質と生産性向上に携わってきた。特に新工法である「GDスクイズ工法」の製造プロセスを確立することにより、品質と生産性向上に大きく貢献した。本工法の信頼性を向上させたこれら一連の活動は高く評価される。
山本　達司 殿 住友電工焼結合金株式会社 技術統括部	入社以来、焼結部品製造設備の開発、導入に携わり、生産の革新、合理化に寄与した。ライン工場のモデルとなった初代の一貫生産ライン工場の立ち上げに成功し、また、海外製CNCプレスの導入を行い多段成形技術の向上を実現し、今日の事業の基盤の確立に貢献した。
中村　和也 殿 株式会社神戸製鋼所 大安製造所	アルミニウムおよびマグネシウムの鋳造品の仕上げ業務に精励し、卓越した技能・知識を有している。また作業安全に関わるルール策定・仕組み作りにも尽力し、今日の安全な生産体制の構築に貢献してきた。生産に携わる者として模範となる人物である。
藤原　進 殿 ヨシワ工業株式会社 海田工場	入社以来、鋳造製品の機械加工と精密検査業務に携わってきた。特に三次元測定器の導入や精密測定に尽力し、その結果、培われた専門知識と技術を活かし、品質保証の向上に貢献した。近年では若手検査員への技術継承を通じて人財育成にも積極的に取り組んでいる。

（２）第54回　久　保　田　長　太　郎　賞

受賞者	所　属
藤原　進 殿	ヨシワ工業株式会社　海田工場

（３）第31回　西　村　　茂　賞

受賞者	所　属
西山 利夫 殿	トヨタ自動車株式会社　明知工場