一般財団法人素形材センター会長賞

受　賞　者　名

株式会社アイシス　　内　藤　良　彦　殿

受賞取組の概要

電子部品の多様化、高性能化による高速精密プレス機に対する高精度化、高速安定加工化が年々求められるようになり、『既存のプレス機を超える精密な自動プレスの設計・製作を行う』を理念に、会長をトップに製造部、技術部全員で『超精密とはを全社で考え、実行する少数精鋭の組織』を構築。技術部と製造部との間で人事交流を図り、製造部員の技術知識向上、技術部員の製造知識向上を図った。国家資格の取得も奨励し機械仕上げ１級、機械測定１級等の合格者も年々増え、精密現場力の向上を図った。技術的にはクランク軸受け、コンロッド軸受けにもスキマの小さいベアリングを使用する測定技術と組立技術の仕組みを構築、世界一総合スキマの小さい超精密プレス機を安定して出荷できるようになり、一般的な従来の滑り軸受け方式に比較して機械損失を 1/10～1/50 に削減し近年の省エネ環境対応にマッチするプレスを提供している。