

経済産業省製造産業局長賞

受賞者名

開発代表者	株式会社アイシス	内藤 良彦 殿
共同開発者	株式会社アイシス	小酒井 一雄 殿
	株式会社アイシス	岩田 章洋 殿
	株式会社アイシス	村松 茂文 殿
	株式会社アイシス	佐野 勲 殿
	株式会社アイシス	

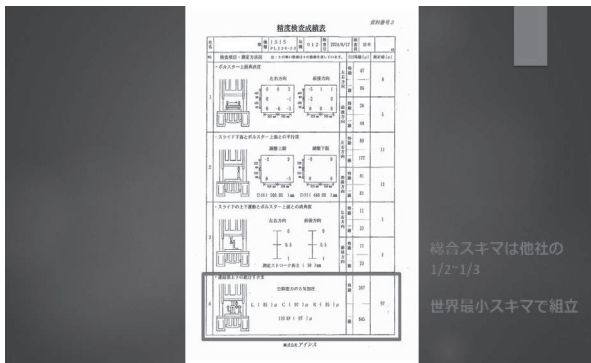
開発技術名

高剛性・高精度な加工を実現する高速自動プレス機の開発

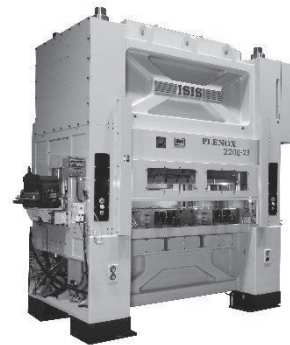
開発技術の概要

自動車の電動化、EV車の開発、産業用モーターの高効率化への取組が進み、モーターコアの大型化・高精度化・難形状化、使用材料の薄板化、箔板アモルファス材の使用等により従来より幅の大型で広い精密金型を取付できる大型の高速精密プレス機の開発要求があり、220kNクラスで安定加工、高速加工が可能な高精度、高剛性のプレス機械の開発を始めた。

金型上型を取り付けるスライドの変形を少なくするために、コンロッド数を3ポイント、4ポイントと増やし、機械フレーム部にも負荷を受ける際の変形を少なくするために表面にX形状のリブを設け、デザイン上でも一目で同社の機械とわかる設計とした。また、同社のプレス機製作には欠かせない精度に関わる全ての部品の精度測定技術と同社の協力会社との技術協力により、組みあがりの精度・総合すきまがJIS特級精度の1/4～1/3になる箔板も安定して加工できる世界最小すきまのプレス機を開発した。



ユーザーへ出荷済みの
組立後精度検査表



PLENOX220-23