

第59回 素形材産業優良従業員表彰

(1) 優良従業員表彰 (36名)

(2) 久保田長太郎賞 (1名)

(3) 西村茂賞 (1名)

(1) 優良従業員表彰

受賞者

功績

安部 義紀 殿

株式会社大同キャスティングス
中津川事業所

長年に亘りロストワックス鋳造品の製造工程作業に従事してきた。ロストワックス製法のワックス成型に関する品質向上・業務改善と人材育成・指導を行い、近年はその経験を活かし、鋳造後の製品検査工程の業務改善及び人材育成、指導に大きく貢献している。

伊藤 法夫 殿

寿工業株式会社
ダイカスト工場

昭和55年の入社以来、ダイカスト鋳造に従事して、生産性と品質の向上に真摯に取り組み、社業発展に貢献してきた。また、若手鋳造者の教育を行い、後継者を育成した。41年の長きに亘り、職務に精励し、常に従業員の模範となっている。

奥村 守 殿

株式会社木村鋳造所

入社以来、社内の情報システム分野の中核人材として活躍し、生産管理システム等の開発から推進まで、現場・経営サイドからの様々なニーズに応じてきた。IT戦略のキーマンとしてKIMURAのものづくりのデジタル化・情報の共有化に寄与し、次世代へのICT活用をリードしてきた貢献度と功績は顕著である。

中井 靖文 殿

富士電子工業株式会社

長年に亘り高周波金属熱処理作業に従事し、新技術開発・実用化に邁進している。氏の発案を基礎にした焼入れ加工が標準化されており、自社の発展に大きく寄与した。その豊富な知識から焼入方案の相談に乗ることも多く、社内外からの信頼は厚い。後進の指導育成にも意欲的に取り組み業界に大いに貢献している。

大嶋 康裕 殿

株式会社池田熱処理工業

入社以来一貫して機械加工業務に従事。機械加工に関して卓越した技能を有し、生産効率の増進・品質の安定化向上・安全確保等に大きく貢献している。また、職場での人望も厚く、自社熱処理部門との連携や後進の指導でも多大な成果を上げており、社業の発展に大きく寄与している。

森田 祐貴 殿

株式会社池田熱処理工業

入社以来、金属熱処理業務に携わり、生産管理・工程管理に従事。職場の核として自社技術の発展に大きな役割を果たした。特に、自動車部品の品質向上や生産性向上等で多大な成果を上げており、顧客からの信頼も厚い。また、高い技術力と豊富な経験を活かし、後輩の指導育成にも尽力している。

山口 善男 殿

木村可鍛株式会社

30年に亘り溶解・検査業務に従事し、最適な溶解・注湯条件を確立し生産を安定させた。現在は製造経験を活かし、品質保証の責任者として不良低減、更には省エネルギー等の改善活動に取り組み、顧客からの満足度を向上させると共に社業の発展に貢献している。

荒木 洋二 殿

新東工業株式会社
九州事業所

入社以来、一貫して鋳造機械の加工に従事。業務に取り組む姿勢は真面目で作業は正確で安心して任せられる存在である。近年は掛長として製造のまとめ役を兼任し、品質改善・納期遵守の他、後進の指導にも努め、会社の競争力・収益の向上にも貢献している。

山田 祐次 殿

株式会社神戸製鋼所
神戸総合技術研究所

金属熱処理の実験、評価に関し現場の核として業務を遂行してきた。その知識を活かし、自社が製造する自動車用超ハイテン材の評価方法を考案・構築するなど、現在もその信頼ある高い技術を後輩へ継承しており、他の模範となり活躍している。

福山 和宏 殿

株式会社神戸製鋼所
神戸総合技術研究所

日本に2台しか存在しない静水圧押しプレス機を用いた超電導線材(複合材)開発に従事し、核融合国際プロジェクト「ITER」への採用に寄与する等、新素材開発に貢献した。この経験を活かし、後輩の指導育成に尽力し、他の模範となっている。

木村 英治 殿

福島製鋼株式会社
吾妻工場

入社以来、生産管理及び調達部門に従事し、その業務経験の中で培った鑄造に関する豊富な知識を活かし、社内外の信頼も厚く、他の従業員の模範となり、社業の発展に大きく寄与した功績は顕著である。

佐藤 誠 殿

株式会社昭芝製作所
テクニカルセンター

入社以来一貫して、金属プレス金型の設計から製作までの業務に従事し、金型製作の機械加工や組み立ての業務ポイントを熟知している。近年では国内に限らず海外での技術指導・技術者の育成に尽力しており他の模範となっている。

尾野 啓一 殿

株式会社東研サーモテック
営業本部

入社以来30年以上、営業職として国内の複数工場を担当し、売上・収益向上に大きく貢献。また自社現地法人タイトーケンへ2度、計12年間赴任し、顧客との信頼関係を深め、売上増加に寄与した。令和3年帰任後は、工場運営、若手技術者の育成と中部地区への営業の中核を担っている。

坂本 博 殿

株式会社アーレスティ熊本

入社以来一貫して鑄造設備の保全および改善に取り組み、故障率を大幅に改善させた。平成21年12月よりエネルギー管理の業務について職場の核となり改善に取り組んでいる。技術面での職場の人望も厚く、後輩の指導育成にも尽力し、他の模範となっている。

藤吉 次行 殿

不二ライトメタル株式会社
先端技術実証評価工場

これまで一貫してプレス成形に従事し、長年培ってきた技術や経験を活かして職場の技術顧問として業務を遂行してきた。技術面での信頼は勿論、真面目で、設備や製品にも愛情を持って接するその人柄は、社内でも評判が良く、職場での人望も厚い。高い技術力があり、後輩の指導育成にも尽力し他の模範となっている。

菊地 重喜 殿

株式会社オーネックス
東松山工場

入社以来48年間金属熱処理業務に携わり、生産現場の第一人者として生産性の改善に取り組んだ。熱処理技能士特級保有者として、浸炭及び高周波の技術発展に大きく寄与し、さらに生産管理や品質保証における業務改善に努力し、特に後進の育成に尽力する等自社の発展に大いに貢献した。

鐘ヶ江 俊博 殿

株式会社オーネックス
東松山工場

入社以来39年間金属熱処理業務に携わり、主として生産現場における技術レベルの向上や業務改善に尽力した。さらに、営業、生産管理の業務でも大いに活躍し、短納期化等の生産性の改善や顧客との調整で売上目標達成に貢献する等自社の発展に寄与した。

西村 典久 殿

広島アルミニウム工業株式会社
安佐製造部

樹脂成形において、従来の成形サイクルから30%の時間短縮を実現。その結果、射出成形機1.5台分の投資抑制に貢献した。また立上げ時に発生する樹脂の廃棄材を金型内に射出させる事で金型の昇温に活用。捨打ち不良削減、使用材料費の低減(2t/月)に貢献した。

米島 淳一 殿

日本アドバンスロール株式会社
本社工場

入社以来、鍛鋼ロールの製造作業に従事し、長年の経験で培われた専門知識と卓越した技能を駆使し、職場の生産性及び品質向上に寄与した。現在では後輩への技術の伝承と育成に尽力しており、他の模範となっている。

伊藤 力 殿

アサヒフォージ株式会社
美濃工場

白鳥工場、扶桑工場、美濃工場勤務を歴任、美濃工場勤務中には二度にわたってアメリカ現地法人出向を経験し、現地従業員を指導し、現地への技術移転に貢献した。現在は美濃工場保全課長として、設備の予防保全を掲げて、安定生産に寄与するなど大いなる成果を上げて、他の従業員の模範となっている。

森 泰文 殿

アサヒフォージ株式会社
技術部

自社の海外工場進出にあたり、駐在員として8年勤務。赴任5年目以降は副社長としてマネジメント力を発揮。帰国後、治具の設計及び製作を自社設備で行い、部品の内作化及び、社内技術・技能の向上に尽力し、後進からの人望も厚く、自社の業績向上に大きく貢献した。

受賞者

功績

田中 秀樹 殿

アサヒフオージ株式会社
技術部

入社以来、金型製作及び鍛造品の設計を通して顧客のニーズに合った製品開発に大きく貢献。また、金型製作のデジタル化にも大きく貢献し、シミュレーション解析による新鍛造方案の開発は社内のみならず、顧客からも高い信頼を得ている。現在はAIによる社内開発に尽力している。

高木 哲治 殿

友鉄工業株式会社

入社以来鑄造技術の習得に邁進し、自社オリジナル鑄物素材の開発や新たな鑄造技法の確立に尽力し、特許取得等に多大な貢献をしている。また、品質保証の責任者として、製品の不具合発生時にはその原因分析と問題解決に強い責任感で取組み、他の社員の模範となっている。

川口 光夫 殿

大太平洋特殊鑄造株式会社
直江津製造所

入社以来一貫して大物鑄鋼品の造型作業に携わり、現在は班長として主に鑄込み作業に従事し、現場の核となり活躍している。強い責任感と明るい人柄で部下はもちろん他部署からの人望も厚く、生産性向上に大きく貢献している。近年は豊富な経験を活かし後進の指導育成にも尽力しており、他の模範とするところである。

犬飼 見一 殿

アイシン高丘株式会社
試作・工機工場

鋼板に発生する酸化スケールとの摩擦摩耗により寿命が短いダイクエンチプレス金型の摩耗メカニズム解析から必要な硬度を明確にし、更に金型に要求される韌性・熱伝導を損なわず、耐摩耗性向上に必要な硬度を確保できる材料を評価・選定し、型寿命を2.5倍以上延長させた功績が顕著である。また、廃却する金型が1/2以下になり廃棄物低減にも貢献した。

嶋 厚志 殿

トヨタ自動車株式会社
明知工場

入社以来一貫して鑄造生産技術に従事し、量産ライン立ち上げ・品質向上へ職場の核として貢献。豊富な経験を活かし塗型の第一人者として社内各工場の技能指導や社外自動車メーカーとの技能交流を通じ、更なる塗型技能の研鑽と若手の育成に貢献しており、その行動力と面倒見は職場の人望も厚く他の模範となっている。

園田 康則 殿

住友電工焼結合金株式会社
生産技術部

入社以来、主に機械加工における生産技術開発に従事し、工場の中核として活躍してきた。米国での海外駐在経験もあり、国内のみならず海外拠点の技術支援にも取り組むとともに機械加工技術を応用した素形材加工技術開発にも精励し、業界初の成形体加工ライン立ち上げに成功するなど、業界への貢献度も高い。また、豊富な経験をもとに後輩育成にも注力しており、職場での信頼も厚い。

長嶋 孝 殿

ASKケミカルズジャパン株式会社
営業部

鑄造用アシュランド法粘結剤導入期に、技術研究所にて優れた技術を多数発明した。営業部配属後は鑄造業界への同粘結剤の普及に努め、社業の拡大のみならず業界の発展に尽力した。今なお広い知識と強い好奇心を持って営業活動に邁進し、後進を指導する姿は全社員の模範となっている。

伊藤 協一 殿

株式会社神戸製鋼所
大安製造所

アルミサスペンション鍛造用の金型と素材の製造業務に精励し、卓越した技能・知識を有している。また作業安全に関わるルール策定・仕組みづくりにも尽力し、今日の安全な生産体制の構築に貢献してきた。生産に携わる者として模範となっている。

中西 雅美 殿

日本電子工業株式会社
相模原工場

金属熱処理の高周波誘導加熱による焼入れの受託加工において、加工から品質保証および営業まで幅広く従事している。現在の営業課では加工で培った経験を活かし、客先との窓口となり信頼関係を築き、また後輩の指導育成も積極的に行っている。

有川 光広 殿

日本電子工業株式会社
相模原工場

入社後38年間に亘り、金属熱処理の高周波誘導加熱による焼入れ作業に従事している。客先から入荷する様々な種類の部品を正確に管理し、焼入れの品質を維持してきた。また短納期である作業についても課内の調整を図り、協力し合い生産の効率向上に貢献している。

受賞者

功績

渡邊 清臣 殿

日高工業株式会社
本社工場

入社以来、一貫して自動車部品等の金属熱処理に従事し、職場の核となり業務を遂行してきた。技術面での信頼は勿論、ISO推進室の長として豊富な知識を活かし、後輩の指導育成にも尽力し、他の模範とするところである。

緒田 治文 殿

日立金属株式会社

入社後、鋳物の鋳造業務に従事、更には1997年以降検査業務に従事し、同業務では、事業所内第一人者としての技能により職場に貢献するのみならず、班長として職場の取り纏めにも尽力してきた。現在でも最前線の作業員としてこれまでの経験を活かし検査業務、後進への指導育成にも注力しており、他の模範となっている。

石上 学 殿

日立金属株式会社
安来工場

自社グループ会社に入社以降、合併や業務移管が行われたものの一貫して特殊鍛造（ハンマー鍛造作業）業務に従事。高い専門性を有し職場の中心的存在として活躍。令和元年からは係長として職場の取り纏めに尽力しており、周囲からの信頼も厚く他の模範となる人材である。

坂野 智広 殿

帝研化工株式会社
本社営業部

入社以来一貫して新規商材発掘に取り組み、近年では環境改善の一環として安全対策に特化した「誘導炉用可動式安全柵」の構築に尽力した。溶解時には材料投入の妨げにならない位置で設置されている柵が、測温やノロ取り時には炉間際まで移動する仕様を実現させた。また取引先に試験販売というメリットを提供し、第三者への見学の場を提供してもらうというシステムを構築して、更なる拡販に繋げた功績が顕著である。

細井 信吾 殿

帝研化工株式会社
本社営業部

入社以来一貫して新規商材発掘に取り組み、近年では環境改善の一環として安全対策に特化した「誘導炉用可動式安全柵」の構築に尽力した。柵に測温やノロ取りの開口を設け、スムーズに開閉させる為、製品の要となる各柵のイナーシャに対する支点軸、動作軸などを構想検討し、作業効率を落とす事なく安全性の高い製品に仕上げたことは、大いに評価される。また取引先に試験販売というメリットを提供し、第三者への見学の場を提供してもらうというシステムを構築して、更なる拡販に繋げた功績が顕著である。

(2) 第49回 久保田 長太郎 賞

受賞者名

会社工場名

伊藤 法夫 殿

寿工業株式会社 ダイカスト工場

(3) 第26回 西村 茂 賞

受賞者名

会社工場名

長嶋 孝 殿

ASKケミカルズジャパン株式会社 営業部